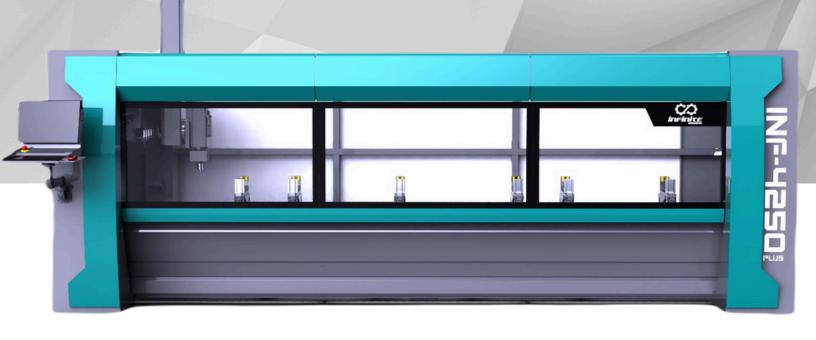


NEVA 4XA

4-Achsen CNC-Bearbeitungszentrum



NEVA 4XA

4-Achsen CNC-Bearbeitungszentrum



NEVA 4XA;

Auf dem Markt gibt es eine CNC-gesteuerte 4-Achsen-Bearbeitungszentrum, das speziell für das Fräsen, Bohren und Schneiden von Aluminium- und Leichtmetallprofilen entwickelt wurde.





NEVA 4XA

4-Achsen CNC-Bearbeitungszentrum



Maschinengrößen: X Achse 6000 mm,

Y Achse 2200 mm,

Z Achse 2200 mm,

A Achse ±125°.

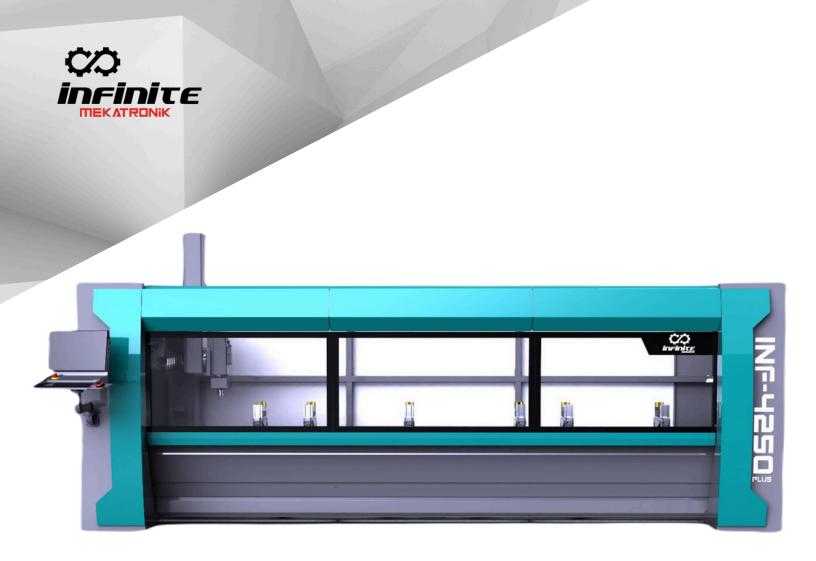
Maschineneigenschaften:

X 4200 mm,

Y 250 mm,

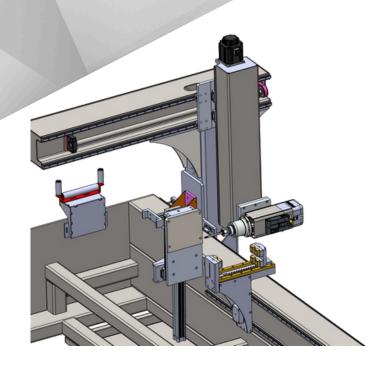
Z 250 mm,

A ±125°.



Im Maschinenpark-Station, wenn sich die Maschine in der Warteposition befindet, werden die Spannfutter in die offene Position gebracht. Das zu ladende Profil muss an die feste Vorderseite des Spannfutters angelehnt werden. Anschließend ermöglicht die Maschine die Bearbeitung der gewünschten Datei aus dem CAM-Programm.





Design:

Alüminyumprofile können in einer mechanischen Struktur mit hoher Geschwindigkeit Qualität bidirektional bearbeitet und werden. Eine Chassis Spannungsreduzierung wurde eine am vorgenommen, um kontinuierliche hohe Geschwindigkeit und Genauigkeit zu gewährleisten, Achsgeschwindigkeiten von durchschnittlich 100 m/d, Die Möglichkeit zum Fräsen, Bohren, Reiben, Bohren von Führungsnuten, Senken, Schneiden usw., Verarbeitbares Profilschnittmaß 250 250 Kühlsystem für Χ mm, Schneidwerkzeuge.



Bedienfeld

Ein ergonomischer 21" Bildschirm auf einer Seite,
Benutzerfreundliche Oberfläche mit Windows 11 PC,
Kompatibilität mit NCX-Erweiterungssoftware,

Hochleistungs-4-Achsen FAGOR CNC-Steuerungseinheit, Optische Kommunikation und 0,001 mm Befehlsinkrement, Kommunikation über Ethernet.

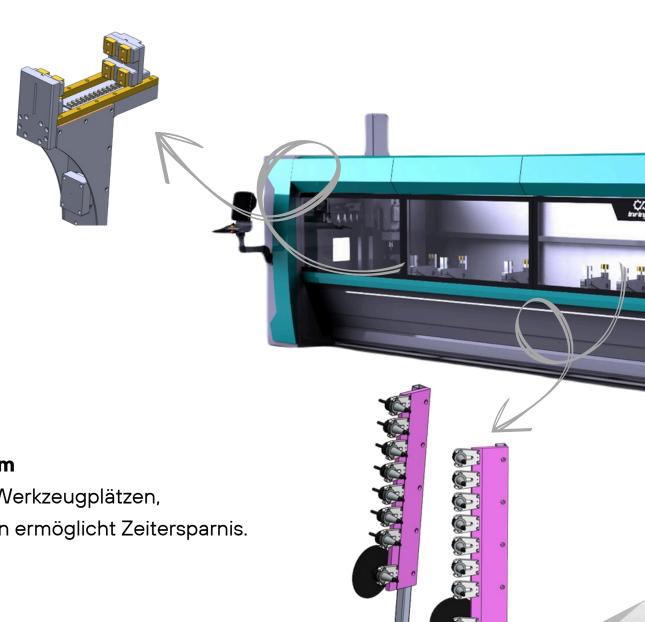
Arbeiten mit G-Code.

Datenübertragung über USB und Ethernet.



Klemmsystem

250 mm Stückklemme ermöglicht Einfache Spanneinstellung Positionierung entsprechend der zu bearbeitenden Teile möglich



Magazinsystem

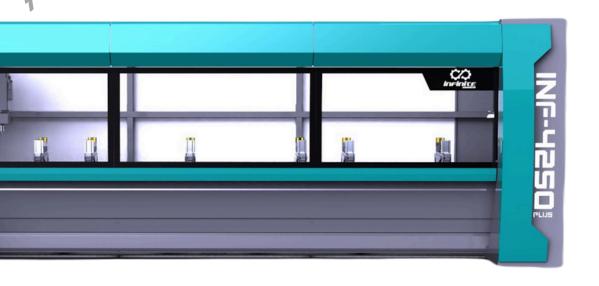
Magazin mit 8 Werkzeugplätzen, Magazinposition ermöglicht Zeitersparnis.





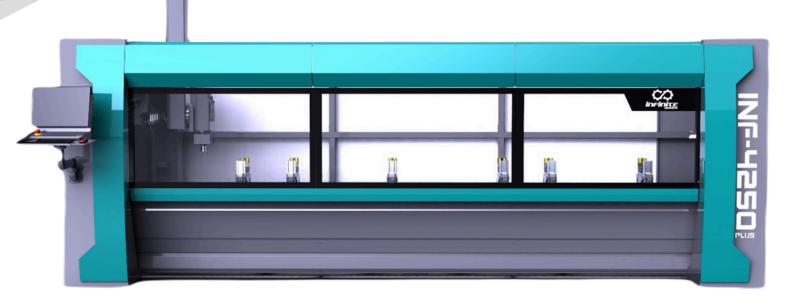
SÄGE

Kapazität zum Anbringen von Sägeblättern bis Ø200, Sägeblatt kann Schnitte an den Enden der Profile durchführen, Spannbacken können positioniert werden, um das Sägen zu erleichtern.





Abdeckungssystem



In der Maschine gibt es 2 Bereiche, A und B.

Bereich A: 2100 mm,

Bereich B: 2100 mm,

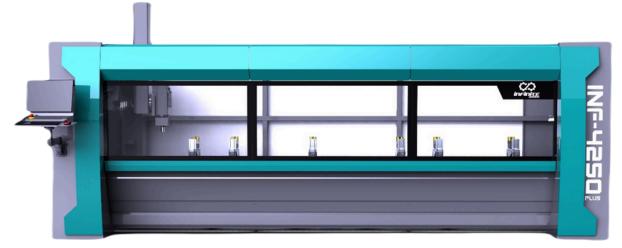
Es können 2 separate Werkstücke bearbeitet werden.



Technischer Support

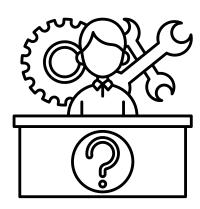
Erinnerungsfunktion für periodische Wartung, Serviceunterstützung mit Fernzugriff.





Sicherheit

Funktion zur nahtlosen Fortsetzung im Falle eines
Stromausfalls durch UPS-System,
Automatische Wiederherstellungsfunktion, die die
Arbeitsspindel in einen sicheren Bereich verschiebt,
Arbeitssicherheit durch Schutzgitter und
Sicherheitsbarrieren gewährleistet,
Sicherheitsetiketten.





"Für weitere Informationen würden wir uns freuen, wenn Sie die Kamera Ihres Telefons auf diesen QR-Code richten und sich das Produktvorstellungsvideo ansehen."





Unsere Kontaktinformationen

+90 224 441 03 84

+90 539 511 04 42

+49 173 98 48 563

info@infinitemakina.com kasif.ali@infinitemakina.com berkan.deu@infinitemakina.com

Pınarlı Straße, Başköy Bezirk Nr. 6, Nilüfer, Bursa, Turkey



Unsere Webseite

