



NEVA WX5

30-Achsen-CNC-Bearbeitungszentrum



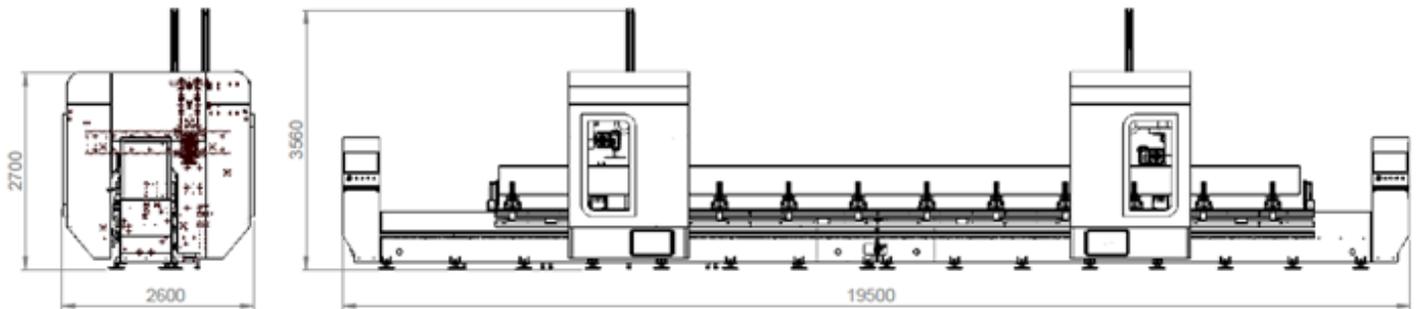
NEVA WX5

30-Achsen-CNC-Bearbeitungszentrum



Neva WX5" ist ein CNC-gesteuertes, 5-Achsen-Bearbeitungszentrum, das speziell für das Fräsen, Bohren und Schneiden von Aluminium- und Leichtmetallprofilen entwickelt wurde. Es kann in zwei separaten Zonen arbeiten und bei Bedarf auch als zwei separate Maschinen betrieben werden.

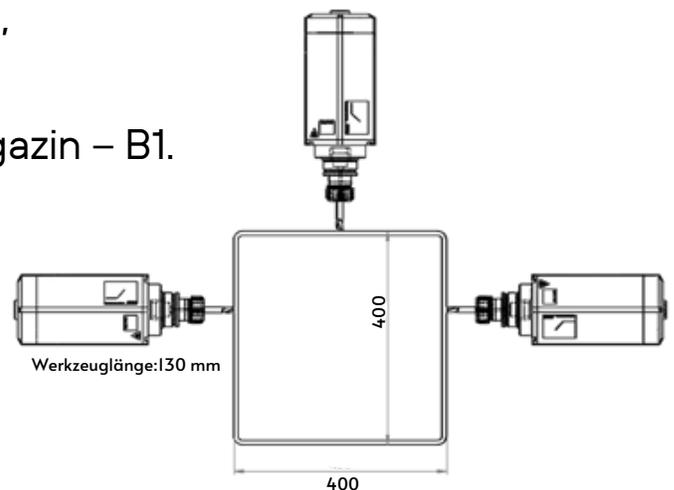
30-Achsen-CNC-Bearbeitungszentrum



Maschinengrößen: X Achse 19500 mm – X1,
Y Achse 2600 mm – Y1,
Z Achse 2700 mm – Z1,
C Achse 360° – C1,
A Achse $\pm 125^\circ$,
B Achse 360° magazin – B1.

Maschineneigenschaften:

X 17000 mm,
Y 400 mm,
Z 400 mm,
A $\pm 125^\circ$,
C 360°.





Unser Bearbeitungszentrum Neva WX5:

- Die Maschine verfügt über Bearbeitungsmaße von 17 Metern. Die Maschinenabmessungen können je nach Kundenwunsch angepasst werden.
- Der Bediener kann entweder eine Maschine in einem einzigen Bereich oder zwei Maschinen in zwei getrennten Bereichen betreiben.
- Der Maschine wurde die Funktion zum Lesen von STL-Daten hinzugefügt. Dank dieser Funktion können Projekte, die in SOLIDWORKS erstellt wurden, direkt in G-Codes umgewandelt und auf der Maschine bearbeitet werden. Die Produktion wird eher durch das System als durch den Bediener gesteuert.
- Bearbeitungstoleranzen: +- 0,1 mm

Design:

Mechanische Struktur, die Aluminiumprofile in hoher Geschwindigkeit und hoher Qualität bidirektional bearbeiten kann, Ein Spannungsabbau wurde am Chassis angewendet, um eine kontinuierliche hohe Geschwindigkeit und Präzision zu gewährleisten,

Durchschnittliche Achsgeschwindigkeiten von 100 m/Tag, Fähigkeit zum Fräsen, Rillen, Bohren, Führungsausziehen, Nuten, Schneiden usw.,

Bearbeitungslänge von 17000 mm in Einzelstation, Bearbeitungslänge von 8500 mm x 2 in Doppelstation, Bearbeitbare Profilquerschnittsmaße von 400 x 400 mm, Kühlungssystem für Schneidwerkzeuge.



Bedienfeld

- Zwei ergonomische 21" Bildschirme auf beiden Seiten,
- Benutzerfreundliche Oberfläche mit Windows 11 PC,
- Kompatibilität mit NCX-erweiterter Software,
- Hochleistungsfähige 5-Achsen-Simultan-FAGOR CNC-Steuerungseinheit,
- Optische Kommunikation und Befehlssteigerung von 0,001 mm,
- Kommunikation über Ethernet,
- Arbeiten mit G-Code,
- Datenübertragung über USB und Ethernet.

Arbeitsspindel

Spindelmotor: HITECO 15-18 Kw/24000 RPM, mit automatischem Werkzeugwechsel. Werkzeughalter HSK F63Er32, ILC-Werkzeugkühlsystem, HSK-Werkzeughalter und Werkzeughalter-Reinigungssystem, Werkzeugwechsel-Sicherheitsprotokolle zur Minimierung von Bedienerfehlern.

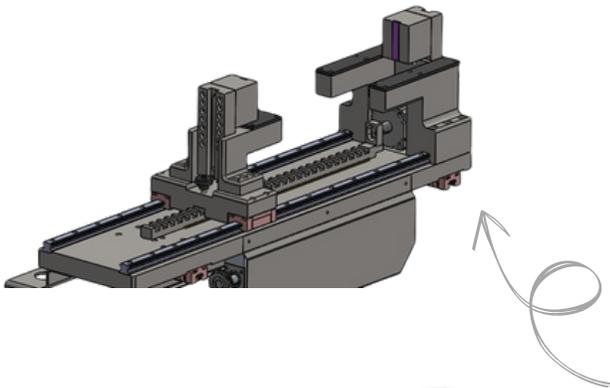


SPANNVORRICHTUNG

Standardmäßig 16 Spannbacken, (abhängig von der Maschinengröße können Toleranzen auftreten.)

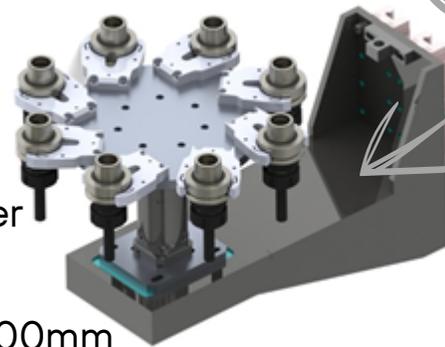
Automatische Positionierung mit Servosteuerung entsprechend den zu bearbeitenden Teilen,

Kapazität zum Spannen von Teilen bis zu 630 mm auf der Y-Achse, Einfache Einstellung der Spannkraft.



Magazinsystem

8 Werkzeugplätze in zwei Magazinen,
Zeitersparnis durch Werkzeugwechsel während der
Bearbeitung,
Sägeblätter mit einem Durchmesser von bis zu $\text{Ø}500\text{mm}$
können eingesetzt werden.





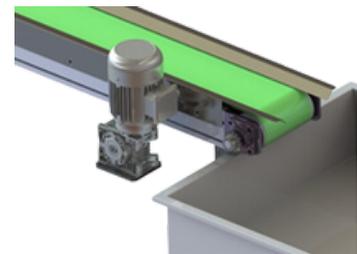
SÄGE

Eine separate Magazin für Sägeblätter,
Kapazität zum Anbringen von Sägeblättern bis zu Ø500,
Sägeblatt führt Trennschnitte an den Enden der Profile aus,
Das Sägeblatt kann leicht mit positionierbaren
Spannvorrichtungen arbeiten.



SPÄNEFÖRDERER

Späneförderer für Ausschuss-Teile.



Stütze

Doppelseitiges Profilstützsystem
für einfaches Teile-Nullstellen.



Abdeckungssystem



In der Maschine gibt es 2 Bereiche, A - B.

Bereich A: 8500 mm,

Bereich B: 8500 mm,

Es können 2 separate Werkstücke bearbeitet werden,

Die 2 Bereiche können separat betrieben werden. Bei Bedarf kann auch nur ein Bereich betrieben werden.

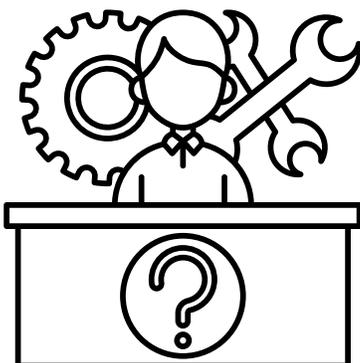
Technischer Support

Erinnerungsfunktion für periodische
Wartung, Serviceunterstützung mit
Fernzugriff.



Sicherheit

Funktion zur nahtlosen Fortsetzung im Falle eines
Stromausfalls durch UPS-System,
Automatische Wiederherstellungsfunktion, die die
Arbeitsspindel in einen sicheren Bereich verschiebt,
Arbeitssicherheit durch Schutzgitter und
Sicherheitsbarrieren gewährleistet,
Sicherheitsetiketten.





"Für weitere Informationen würden wir uns freuen, wenn Sie die Kamera Ihres Telefons auf diesen QR-Code richten und sich das Produktvorstellungsvideo ansehen."



Unsere Kontaktinformationen



+90 224 441 03 84

+90 539 511 04 42

+49 173 98 48 563



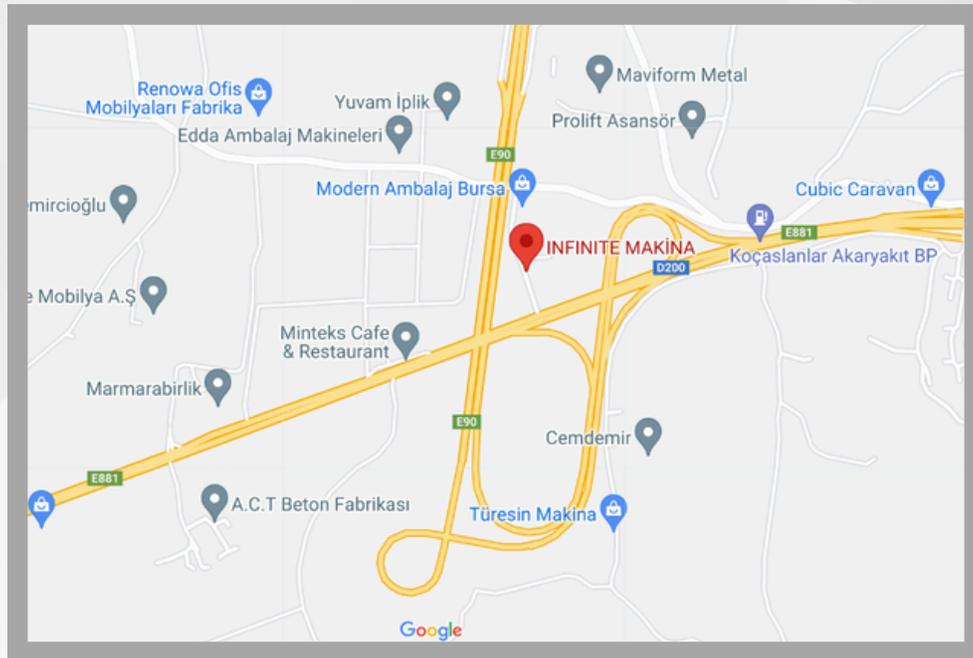
info@infinitemakina.com

kasif.ali@infinitemakina.com

berkan.deu@infinitemakina.com



Pınarlı Straße, Başköy Beziik Nr. 6,
Nilüfer, Bursa, Turkey



Unsere Webseite

